

# HIZKUNTZEN KUDEAKETARI LOTUTAKO PRAKTIKA ONAK JASOTZEKO FITXA

## ERAKUNDEAREN DATUAK (eskatzen diren 5 eremuak bete mesedez)

Datu hauek eta praktika onen fitxa betetzerakoan, baimena ematen duzu goian agertzen diren eremuak eta betetako praktika onen fitxa Euskaliteko webgunean argitaratzera, modu irekian zabaldu daitezzen.

1. Erakundearen izena:	Koniker S. Coop.
2. Sektorea:	Berrikuntza eta ingeniariaritz
3. Langile kopurua:	31
4. Webgunea:	<a href="http://www.koniker.coop">www.koniker.coop</a>
5. Erakundearen jardueraren deskribapena: (produktu eta zerbitzu nagusiak, merkatua, bezero motak...):	<b>KONIKER S.COOP.</b> industriako makina eta fabrikazio prozesuekin lotura duten teknologia berrien ikerketan eta garapenean espezializatuta dagoen <b>Agente Zientifiko-Teknologikoa da</b> . 2002an sortu zen, eta harrez gero, . Fagor Arrasate eta Mondragon Assemblyren Ikerketa Unitatea izanik, <b>berrikuntzaren eta eraldaketaren aldetik enpresa hauek dituzten premiei erantzuten saiatzen ari da</b> modu koordinatuan, enpresekin, zentro teknologikoekin eta unibertsitateekin elkarlanean aritzeko aukeraz baliatuta.

## Harremanetarako datuak

Eremu hauek hautazkoak dira. Datuak betetzen badituzu, webgunean azalduko dira bere horretan. Horrela, zure praktika interesgarria suertatu zaion erakundea zurekin harremanetan jarri ahal izango da:

Solaskidearen izen-abizenak:	Unai Argarate
Helbide elektronikoa:	u.argarate@koniker.coop
Telefonoa:	607092493

## PRAKTIKA ONAREN AZALPEN LABURRA

1. Praktika onaren titulua:	Euskal administrazio eta erakunde publikoetara eskatzen diren dirulaguntzak euskaraz aurkeztea
2. Praktika onaren azalpena: Zer da? Zertan datza? Nondik dator? Zeintzuk dira onurak, lortu diren emaitzak?	<p>Urtean zehar hainbat ikerketa proiektu aurkezten dira euskal erakundeetara haiengandik dirulaguntzak lortzeko. Konikerrek euskaraz aurkezten ditu ikerketa proiektu horiek, hein handi batean.</p> <p>Euskara politikan helburu gisa jasota dago eta horregatik Euskara Batzordeak urteko Gestio Planean helburu horri adierazle bat jarri eta horren gaineko jarraipena egiten du.</p> <p>Erakundeetan bertan, euskaraz lan egin eta euskaraz sortzearen helburua indartzen da, hizkuntza politikaren misioarekin bat eginez.</p> <p>Bestalde, kanpo harremanetan ere Administrazio eta erakundeetan ere euskaraz lan egiteko eskaera handitzen du, eta hizkuntzari prestigio handiagoa ematen dio modu batera edo bestera.</p>

## PRAKTIKA ONAREN INGURUKO DOKUMENTAZIOA, IRUDIAK, GRAFIKAK...

(Hemen itsatsi tresna/dinamika/praktikaren irudiak, dokumentuak, grafikak, eta abar.)

### 1. Hizkuntza politika:

#### 2. Kanpo harremanak:

- ❖ Bezeroaren hizkuntzak edo bezeroak eskatu duen harreman hizkuntzak izango du lehentasuna. Produktu eta zerbitzuan ere bai.
- ❖ Hermitzale, finantza erakunde eta administrazio eta bestelako kanpo harremanetan tokian tokiko hizkuntzak izango du lehentasuna eta Euskal Herrian euskararen erabilera bultzatuko da.

#### 3. Barne harremanak

- ❖ Tokian tokiko hizkuntzak izango du lehentasuna. EHko lantegietan ahal den guztietan euskarari lehentasuna emango zaio.
- ❖ Pertsonen hautaketa: lanpostu guztiek daukete hizkuntzen eskakizuna zehaztuta.

### 2. Euskara Planaren urteko GPan adierazlea eta jarraipena:

2 Enpresako funtzio guztietan euskararen erabilera handitzea-ERABILERA					
2.1 Enpresako funtzio guztietan euskararen erabilera handitzea-ERABILERA					
2.1.1 BEZERO TALDEKA eta BARNEKO HELBURUAK DEFINITUZ					
Ekintzak		helbururako ekintzen betetze maila:			
Euskal erakundeei eskatutako dirulaguntzak euskaraz egitea (negozio bakoitzean %50)		abendua	%50	%100	%100

### 3. GFA eta SPRlri (Hazitek) aurkeztutako dirulaguntzak (dokumentazioa euskaraz):

**Gipuzkoako Zientzia, Teknologia eta Berrikuntza Sarea  
bultzatzeko Programa: Enpresako I+G Unitateak**

**I+G PROIEKTUAREN MEMORIA**

**"AUTOMOZIORAKO KONPOSITE TERMOPLASTIKO  
AURRERATUAN OSAGAIK EKOIZTEKO  
INSTALAKUNTZAREN GARAPENA "**

**- AURREKONPO -**

**Erakundea:** Gipuzkoako Foru Aldundia  
**Proiektu mota:** I+G  
**I+G Unitatea:** Koniker **Koop** Eik.  
**RVCTI:** Mondragon Goi Eskola **Politeknikoa**.  
**Proiektuaren arduraduna:** Unai Argarate

**PROIEKTUAREN LABURPEN EHEKUTIBOA CARBOBRA** Or. 20k. 30a

**Proiektuaren helburuak**

**SARRERA:**  
Automobilgintza industriak, negutegi efektuko gasen emisioak murrizteko legegialdi direla eta, estrukturan arnagotzean eta balabideen eraginkortasuna hobetzean ikertzen eta inbertitzen dihardu. Alde honetarik, material konposatuak onura ugari erakusten dituzte beraien propietate entzako onra dela eta, besteak beste Erremendendu funtzional konplexuak eta eskakizun termomekaniko altuak beharrezkoak diren aplikazioetan horma lodiko estruktural erabiliz behar-beharrekoak da. Baina, horma lodiko estrukturalen fabrikazioan dagoen karbono zuntzez indarturiko material konposatuak arazoak erakusten dituzte fabrikazio akatsak ekiditeko eta tolerantzia geometriko zehatzak beteaz. Hori dela eta, kasu askotan, karbono zuntzez indarturiko material konposatuen erabilera ekidin egiten da honelako estruktural beharrezkoak diren kasuen, modu horietan, material hauek erakusten dituzten onura ez aprobetxatuz.

Hau dela eta, proiektu honen helburua, horma lodiko estruktural, karbono zuntzez indarturiko material konposatuz, modu eraginkorren garatzeko beharrezkoak diren fabrikazio metodo berritzaileen garapena, mantentzearen akatsak eta korporamendua aurreikusitako Material Konputazionalen Injeneritza Integratua (ICMI) izaneko metodologia garatzea eta hauek balidatzeko demostradore baten diseinua, fabrikazioa eta entseguak egitea da.

Kontestu honetan, CARBOBREAK proiektu sortzen da: MERA.net Call 2020 nazioaroko plataformak onartutako proiektu bat da, zeina, Belgika (Batalonia)ko GDTech enpresak lideratuta dagoen: Bertan, Belgikako MSC Software Belgium S.A. (MSC) eta Universiteit de Lige (ULB), Austriako Pionier Austria (PO), Graz University of Technology (TU) eta JKU Linz (IPPE) eta Hirsinger Group (HN) eta Euskal Herriko Fagor Anasate (FAGOR) eta Rumoldes (RU) partaide dira.

Fagor Anasate eta Rumoldes-entzati, proiektu hau beraien ikerteta eta garapeneko estrategien zuzerki loturki dago eta beraien eronka teknologikoa gauzatzeko proiektu garrantzi da. Hori esaner, altzolatze, produktu eta merkatu berritzaile sarrera lantzeko dute, baina beraien lehiakideekiko abantaila estrategikoa lortu ere.

Gainera, proiektu hau, RIS3 eta Eusko Jaurtirazko Zientzia, Teknologia eta Berrikuntza Plana 2030-en definituriko Administrazio Industri Lehenetasun estrategikorekin bat dator, hala nola, Oinarriko Teknologia bezala Identifikatutako, Material eta Prozesu atomiko, Material Aurreratu eta Funtzionalak eta Fabrikazio Prozesu Aurreratuekin.

Proiektu hau sumera eramateko, ondoren, 2021 Martxoaren 14k 2023 Martxoaren 2-ra garatuko diren lanak aurkitzen dira eta, hauek gauzatzeko beharrezko den finantzaketa eskakizuna lantzen da.







**PROIEKTUAREN DESKRIKAPEN LABURRA**

Energia eta balabideen eraginkortasuna areagotzea dira egitura arinen diseinua, simulazio metodoak eta material arinen garapena sustatzen dituzten eragileak automobilgintzako aplikazioetan. Etorkizuneko industria eta gaitzaileen eronka menderatzeko, aplikazioen arnagotze eraginkortasunaz konbinatu behar da funtzioen integrazioarekin eskala gutxietan eta konplexutasun altuko enbustan. Gainera, automobilgintza industriaren kostu eskakizunekin bat egin ahal izateko, eskala handiko ekotzpen metodo maiguak eta eraginkorak ezarriko ezinbestekoak da. Karbono zuntzez indarturiko polimeroko (CFRP, bere ingelesko sigla arabera), apabulak aplikazioek eskatzen dituzten eskakizun mekaniko altuak eta erremendendu funtzional konplexuak aldi berean beteazko gaitasuna duten material konposatuak dira. Hala ere, material hauekin lan egitekoan harbit zailtasun lor daitezke:

- Lodiera handiko hornak beharrezkoak dira maiz erresistentzia mekaniko eta zurruntasun oso altuetako aplikazioetan. Kasu hauetan, fabrikazio akatsak CFRP materialakz fabrikaturiko konponenten integritate mehatatu dezakete, baina beraien murrizta pertsak ere.
- Gaur egun, konponenteen geometriaren konplexutasunak eta hauen fabrikazio burutzeko eskaragari dauden fabrikazio metodoek asko baldintzatzen dute kostu eraginkorako fabrikazio aukerak. Kalitate altuko handiko metodoak, esaterako, Resin Transfer Moulding (RTM) edo autoklabe bidez transformaturiko norabide bakarreko (UD) konpositeen erabilera, produkzio kostu handiak et produkzio tarte luzak daramatza. Bien bitartean, kostu altuko erakargarriagoak diren metodoak, Sheet Moulding Compound (SMC) besteak beste, portiera mekaniko eta propietate aldakorrak eta akata kantitate altuagoak erakusten ditu.
- Erremendendu handiko CFRP material biziaketa ere kontuan hartu beharko lirateke bai eskakizun altuko aplikazioentzako eta bai sere handien ekotzpenentzako. Hala ere, material biziaketaen zentzuteko zehatzeta punturikoa da, adierazteko proiektuaren propietateen aldakortasunaren eragin baidu.
- Konponenten lan inguruetan sortu daitezkeen akoplamendu termomekaniko, arazo akustiko eta karga baldintza konplexuak, materialen eta prozesuaren hautaketan eta diseinuan eronka handiak eragin ditzakete.

4. Eusko Jaurlaritza, HAZITEK dirulaguntzak, bidalitako dokumentazioa euskaraz:

Nombre

-  ALFORGE FIRMADO.pdf
-  ALUMINIOZKO FORJAKETA INSTALAZIO EFIZIENTEAK DISEINATU ETA GARATZEA, TXASISEKO
-  ALUMINIOZKO FORJAKETA INSTALAZIO EFIZIENTEAK DISEINATU ETA GARATZEA, TXASISEKO
-  Eskaera orria ALFORGE 2020.pdf
-  HAZITEK ALFORGE Aurrekontua.xlsx
-  laburpen exekutiboa ALFORGE.pdf